

## MB50H

### Mélangeur double pales MB50H



Mélangeur double pales en acier inox doté de cuve basculante pour un meilleur déchargement du mélange. Le couvercle est doté d'ouvertures pour l'introduction des arômes durant la transformation. La cuve est montée sur un châssis doté de roues pivotantes, dont deux avec frein. Le motoréducteur à deux sorties à vis sans fin garantit une synchronisation parfaite des pales. Inversion du sens de rotation à impulsion.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité: Da 15 a 50 l
- Alimentation: Triphasé
- Puissance: 2,2 kW (3 CV)
- Protection: IP54
- Protection clavier: IP67
- Poids: 100 kg
- Dimensions (lpxh): 720x500x1100 mm

---

YOUR  
**WORLDWIDE**  
PARTNER

**FOR RETAIL**  
SOLUTIONS

---



[www.helmac.com](http://www.helmac.com)



**HEAD OFFICE**

Via della Fisica, 18  
41042 Spezzano di Fiorano (MO) • Italy  
Tel.: +39 0536 070960

**WAREHOUSE**

Via della Fisica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano (MO) • Italy

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE